



ROBERT



DÉROULAGE

Robert se distingue dans le déroulage, une phase essentielle du processus de transformation de l'acier. Grâce à une grande précision et une expertise technique pour garantir des feuilles régulières et planes. Grâce à notre expérience et à notre équipement spécialisé, nous sommes en mesure de réaliser des opérations de déroulage avec une grande précision, assurant ainsi la qualité et la fiabilité des produits finis pour nos clients.

	largeur bobine	longueur max	épaisseur	poids max
SLEAR 8 TURIN	max 1000mm min 200mm	3000mm	de 6/10 à 20/10	10T
SLEAR 13 PARIS	max 500mm min 80mm	3000mm	de 6/10 à 30/10	3,5T
SLEAR 15 PARIS	max 2000mm min 400mm	4000mm	de 4/10 à 20/10	25T
SLEAR 16 PARIS	max 2000 mm min 400 mm	6000mm	de 15/10 à 60/10	24T

Production de tôles en formats commerciaux et spécifiques de 0,4 à 6 mm.

Largeur max : 2000 mm
Longueur max : 6000 mm



WWW.ROBERT.FR