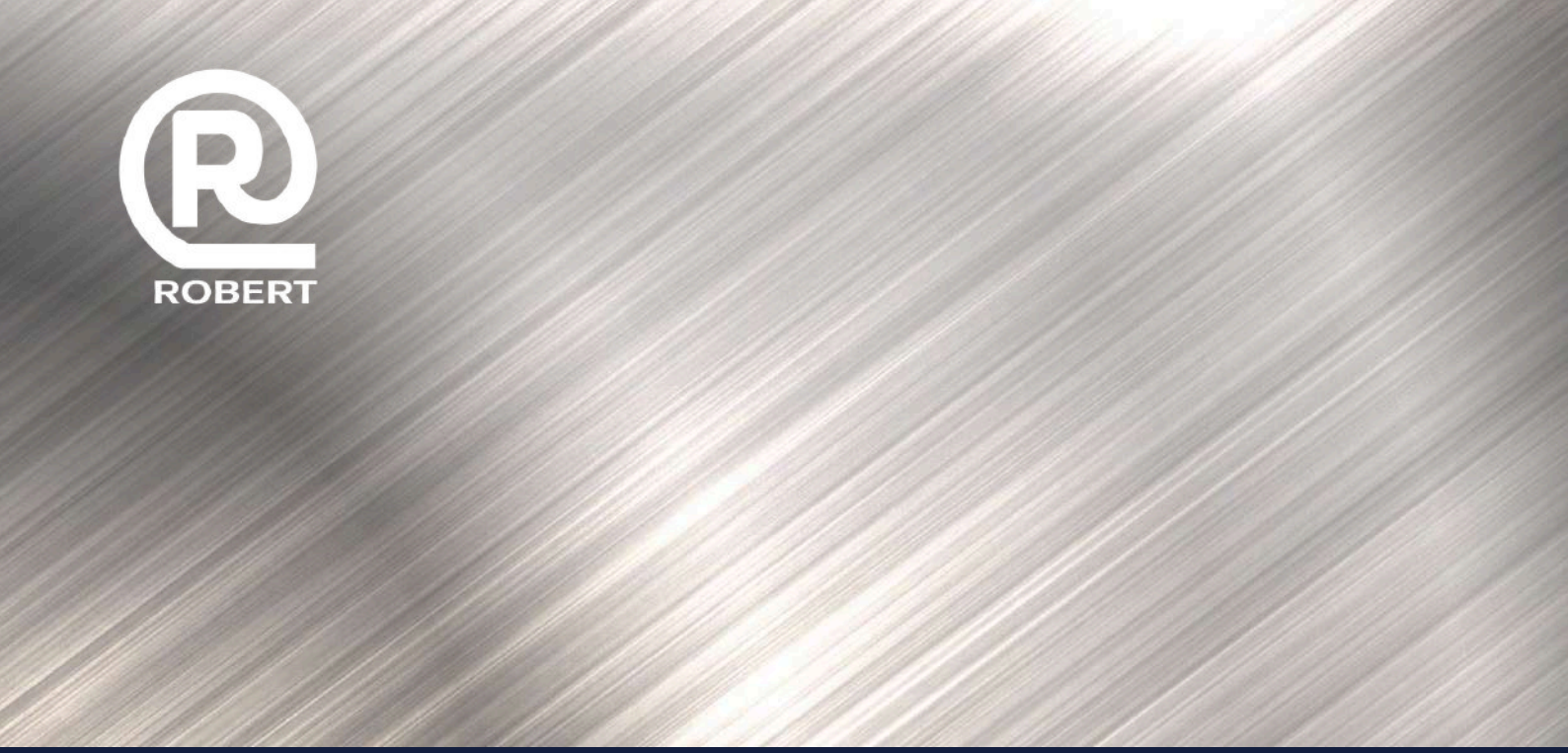

ACIER ÉLECTROZINGUÉ

L'électrozingué est produit par un trempage dans un bain électrolytique.
Cette protection permet une meilleure capacité à être peinte et à protéger de l'oxydation.

Aciers à haute formabilité pour emboutissage

EN 10152	VDA 239-100
DC01+ZE	
DC03+ZE	CR2 (-UNC;-EG)
DC04+ZE	CR3 (-UNC;-EG)
DC05+ZE	CR4 (-UNC;-EG)
DC06+ZE	CR5 (-UNC;-EG)
DC07+ZE	

Aciers micro-alliés pour formage à froid

EN 10152	VDA 239-100
HC260LA+ZE	CR240LA-(-UNC;-EG)
HC300LA+ZE	CR270LA-(-UNC;-EG)
HC340LA+ZE	CR300LA-(-UNC;-EG)
HC380LA+ZE	CR340LA-(-UNC;-EG)
HC420LA+ZE	CR420LA-(-UNC;-EG)