





ACCIAIO ELETTROZINCATO

L'alluminato si ottiene mediante immersione in un bagno composto per il 90% da alluminio e per il 10% da silicio.

Questa protezione garantisce una maggiore resistenza al calore.

Acciai ad alta formabilità per lo stampaggio

EN 10152	VDA 239-100
DC01+ZE	
DC03+ZE	CR2 (-UNC;-EG)
DC04+ZE	CR3 (-UNC;-EG)
DC05+ZE	CR4 (-UNC;-EG)
DC06+ZE	CR5 (-UNC;-EG)
DC07+ZE	

Acciai microlegati per la formatura a freddo

EN 10152	VDA 239-100
HC260LA+ZE	CR240LA-(-UNC;-EG)
HC300LA+ZE	CR270LA-(-UNC;-EG)
HC340LA+ZE	CR300LA-(-UNC;-EG)
HC380LA+ZE	CR340LA-(-UNC;-EG)
HC420LA+ZE	CR420LA-(-UNC;-EG)



WWW.ROBERT.FR