





LINEE LASER

Robert vi affianca nel taglio laser di fustelle sagomate, curvilinee e trapezoidali, con un'allineamento in nastro identico a quello ottenuto con il taglio a stampo, una fase fondamentale del processo di produzione dei componenti metallici. Una linea ideale per tutti i vostri prototipi, piccole serie e definizioni di fustelle prima della progettazione di uno stampo per pressa.

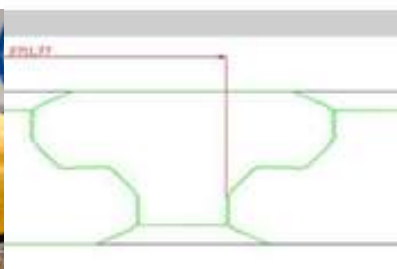
Il nostro stabilimento, dotato di due macchine esclusive per il taglio da bobine madri, ci permette di coniugare rapidità, precisione e flessibilità. Grazie alla nostra competenza tecnica e ad attrezzature all'avanguardia, garantiamo tagli netti e conformi ai requisiti più rigorosi.

Grazie a questo know-how, Robert garantisce ai propri clienti fustelle dalla forma perfettamente adeguata, contribuendo alla qualità e all'affidabilità delle loro produzioni.

Questa doppia attrezzatura assicura una soluzione di backup per tutte le vostre produzioni.

Le nostre linee sono in grado di tagliare sia acciaio, sia acciaio inossidabile, sia alluminio, sia rame.

	Larghezza bobina	Lunghezza bobina	Spessore	Peso mas	Attrezzatura	Qualità del materiale accettata
Laser 1	2000mm	4000mm	dal 6/10 al 20/10	16T	Un raddrizzatore Ø45 a cassetta	Spessore da 0,50 mm a 1,20 mm Rm fino a 900 N/mm ² Re fino a 700 N/mm ²
Laser 2	1600mm	3000mm	dal 6/10 al 20/10	16T	Piallatrice a 15 rulli, diametro 60 mm	Spessore da 1,20 mm a 2,00 mm Rm fino a 650 N/mm ² Re fino a 550 N/mm ²











WWW.ROBERT.FR